



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА

**Экспертная организация по аттестации
лабораторий неразрушающего контроля
(ООО «НК-Центр ПГУПС»)**

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ

№ ЖТ.НК. 174/26
(взамен № ЖТ.НК.40/23 от 24.01.2023 г.)

Настоящее свидетельство подтверждает, что

**лаборатория контроля качества
общества с ограниченной ответственностью
«Уральские динамические машины»
с отделением на производственной площадке АО «РЭД»
(454010, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8-и)
и с отделением на производственной площадке АО «ТНН»
(454010, Челябинская область, г. Челябинск, л. Енисейская, д. 8-с,
строение 1)**

**имеет необходимые средства и условия
для проведения неразрушающего контроля
в соответствии с «Положением об аттестации лабораторий
неразрушающего контроля предприятий,
осуществляющих ремонт локомотивов,
моторвагонного подвижного состава
и специального подвижного состава»
и прилагаемой областью аттестации**

Срок действия свидетельства до 24 января 2028 г.

Заместитель руководителя

Иванов А.О.

М.П. _____

(подпись)

11 марта 2026 г.

Приложение к свидетельству об аттестации

№ ис. лс. 174/26
«11» марта 2026 г.

Генеральный директор Экспертного центра по аттестации лабораторий неразрушающего контроля ООО «НК-Центр Плюс»

[Подпись]

«17» марта 2017 г.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

/Г.Я. ДЫМКИН/

Г.

лаборатории контроля качества
общества с ограниченной ответственностью
«Уральские динамические машины» (ООО «УДМ») с отделениями на производственных площадках АО «РЭД» и АО «ТНН»

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
Производственная площадка АО «РЭД» (адрес: 454010, Челябинская область, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8-и)			
Детали тягового электродвигателя АТД-1000			
1.	Сердечник статора в сборе (43.52.02.000 СБ)	визуальный и измерительный	ТИ РЭД.25003.00026 Технологическая инструкция «Визуальный и измерительный контроль деталей и узлов тяговых электродвигателей», утв. 21.11.2022г.
2.	Сердечник статора в сборе (43.52.02.000 СБ)	магнитопорошковый	ТИ РЭД.25003.00028 Технологическая инструкция «Магнитопорошковый контроль деталей и узлов тяговых электродвигателей», утв. 21.11.2022г.
3.	Сердечник статора в сборе (43.52.02.000 СБ)	капиллярный	ТИ РЭД.25003.00027 Технологическая инструкция «Капиллярный контроль деталей и узлов тяговых электродвигателей», утв. 21.11.2022г.
4.	Сердечник статора в сборе (43.52.02.000 СБ)	ультразвуковой (без контроля преобразователя с фазированными решетками)	ТИ РЭД.25003.00029 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль деталей и узлов тяговых электродвигателей», утв. 21.11.2022г.
Детали тягового электродвигателя АТД-1000			
5.	Заготовка вала (43.03.02.101)	ультразвуковой	ТИ РЭД.25003.00032 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль заготовок валов тяговых электродвигателей», утв. 15.12.2025г.

УТВЕРЖДАЮ

Приложение к свидетельству
об аттестации

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ИГУПС»

№ М.Г.НК.174/26
«11» марта 2026 г.



/Г.Я. Дымкин/

«11» марта 2026 г.

№ п/п	Наименование продукции (детали и составные части)	Методы неразрушающего контроля	Наименование нормативной и/или технологической документации на методы неразрушающего контроля
6.	Вал (43.03.02.001)	капиллярный	ТИ РЭД.25003.00030 Технологическая инструкция «Капиллярный контроль валов тяговых электродвигателей», утв. 10.12.2025г.
Детали тягового электродвигателя ТАД-430			
7.	Заготовка вала (70.03.02.102)	ультразвуковой	ТИ РЭД.25003.00032 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль заготовок валов тяговых электродвигателей», утв. 15.12.2025г.
8.	Вал (70.03.02.002)	капиллярный	ТИ РЭД.25003.00030 Технологическая инструкция «Капиллярный контроль валов тяговых электродвигателей», утв. 10.12.2025г.
Детали тягового электродвигателя ТАД-330			
9.	Заготовка вала (76.03.02.011)	ультразвуковой	ТИ РЭД.25003.00032 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль заготовок валов тяговых электродвигателей», утв. 15.12.2025г.
10.	Вал (76.03.02.001)	капиллярный	ТИ РЭД.25003.00030 Технологическая инструкция «Капиллярный контроль валов тяговых электродвигателей», утв. 10.12.2025г.
Детали тягового электродвигателя ТАД-650			
11.	Заготовка вала (86.03.02.011)	ультразвуковой	ТИ РЭД.25003.00032 Технологическая инструкция «Ультразвуковой контроль заготовок валов тяговых электродвигателей», утв. 15.12.2025г.

Руководитель экспертной организации
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля
ООО «НК-Центр ПГУПС»

№ мб.к.с. 174/26
«19» марта 2026 г.

Г.

Начальник лаборатории
контроля качества
ООО «УДМ»

УТВ. _____


 /личная подпись/
 «10» МАРТА 2026г.

лист 3 всего листов 3